

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-228206  
(43)Date of publication of application : 15.08.2000

---

(51)Int.CI. H01M 4/96  
H01M 4/88

(21)Application number : 11-029045 (71)Applicant : JAPAN STORAGE BATTERY CO LTD

(22)Date of filing : 05.02.1999 (72)Inventor : HITOMI SHUJI

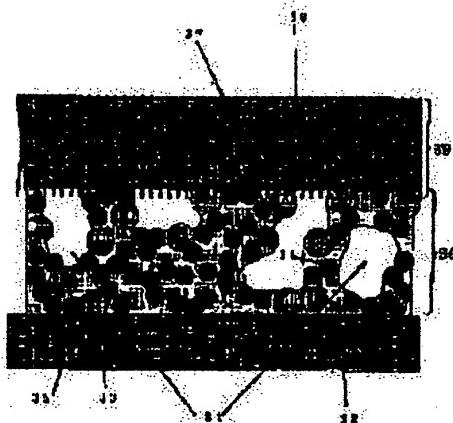
---

## (54) ELECTRODE FOR FUEL CELL AND MANUFACTURE THEREOF

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To form a gas diffusion layer having high water repellency and high gas diffusibility at the same time, and attain a high performance of an electrode by providing a conductive porous body containing porous polymer obtained by fluoridizing porous fluororesin.

**SOLUTION:** This electrode for a fuel cell includes a porous catalyst layer 36 containing catalyst particles 31, a solid high polymer electrolyte 32, and pores 34. The porous catalyst layer 36 is so constituted that catalyst particles 31 and solid high polymer electrolyte 32 are mixed with each other to be distributed in three dimensions, and plural pores 34 are formed in the interior. A gas diffusion layer 38 is formed by a perforated polymer 39 obtained by fluoridizing a porous fluororesin and a conductive porous body 37. Further, the layer contains PTFE particles 33 and an ion exchange membrane 35. The porous polymer 39 obtained by fluoridizing the porous fluororesin maybe disposed all over the conductive porous body, or may be partly disposed only on the surface layer or only on one face.



---

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's  
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-228206

(P2000-228206A)

(43)公開日 平成12年8月15日 (2000.8.15)

(51)Int.Cl.<sup>7</sup>

H 01 M 4/96  
4/88

識別記号

F I

H 01 M 4/96  
4/88

テマコト<sup>7</sup>(参考)  
B 5 H 0 1 8  
C

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平11-29045

(22)出願日

平成11年2月5日 (1999.2.5)

(71)出願人 000004282

日本電池株式会社  
京都府京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町  
1番地

(72)発明者 人見 周二

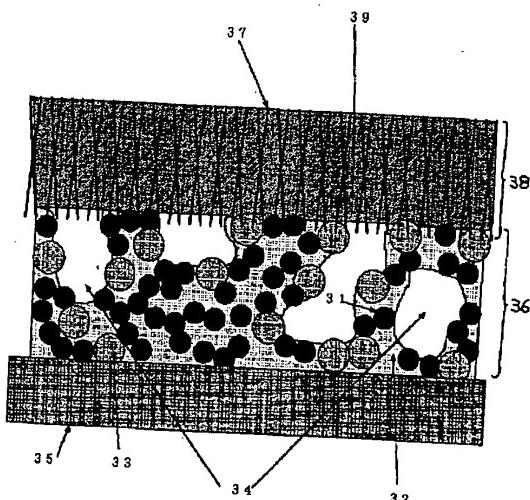
京都府京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町  
1番地 日本電池株式会社内  
F ターム(参考) 5H018 AA06 AS01 BB01 BB03 BB05  
BB08 DD01 DD05 DD08 EE03  
EE05 EE19

(54)【発明の名称】 燃料電池用電極およびその製造方法

(57)【要約】

【課題】燃料電池のガス拡散層の導電性多孔質体にはPTFEが使用されている。PTFEは高い撥水性を有するがそれ自体はほとんどガスを透過しないために、塗布量を増やすと高い撥水性は得られるものの導電性多孔質体の細孔がPTFE微粒子により閉塞してガスの拡散性が低下し、また、塗布量が少ないと高い撥水性が得られず、導電性多孔質体内に加湿されたガスの水が滞留し、やはりガスの拡散性が低下する。

【解決手段】固体高分子電解質と触媒粒子とを含む触媒層と、導電性多孔質体を含むガス拡散層とを備える燃料電池用電極において、その導電性多孔質体が、有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを含む。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】固体高分子電解質と触媒粒子とを含む触媒層と導電性多孔質体を含むガス拡散層とを備える燃料電池用電極において、前記導電性多孔質体が有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性樹脂を含むことを特徴とする燃料電池用電極。

【請求項2】有孔性フッ素樹脂がポリビニリデンフルオライド(PVdF)系樹脂であることを特徴とする請求項1記載の燃料電池用電極。

【請求項3】導電性多孔質体が炭素材料を含むことを特徴とする請求項1および2載の燃料電池用電極。

【請求項4】溶媒aにフッ素樹脂を溶解した溶液の溶媒aを、前記フッ素樹脂が不溶でかつ溶媒aと相溶性のある溶媒bで置換する工程を経ることを特徴とする請求項1、2および3記載の燃料電池用電極の製造方法。

【請求項5】溶媒aにフッ素樹脂を溶解した溶液を導電性多孔質体に含ませた後、前記フッ素樹脂が不溶でかつ溶媒aと相溶性のある溶媒bに浸漬し、導電性多孔質体に有孔性フッ素樹脂を配し、さらにその有孔性フッ素樹脂をフッ素化する工程を経ることを特徴とする請求項1、2および3記載の燃料電池用電極の製造方法。

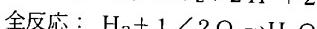
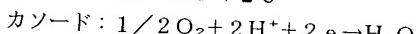
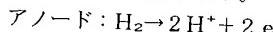
## 【発明の詳細な説明】

## 【産業上の利用分野】

【0001】本発明は燃料電池用電極およびその製造方法に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】固体高分子電解質型燃料電池はイオン交換膜を電解質とし、このイオン交換膜の両面に触媒層とカーボン繊維の焼結体などの多孔質体のカーボン電極基材よりなるアノードとカソードの各電極を接合して構成され、アノードに水素、カソードに酸素を供給して電気化学反応により発電する装置である。各電極で生じる電気化学反応を下記に示す。



【0003】この反応式から明らかなように、各電極の反応は、活物質であるガス(水素または酸素)、プロトン(H<sup>+</sup>)および電子(e)の授受が同時に起こることができる三相界面でのみ進行する。

【0004】従来の燃料電池用電極は、図2に示されるように、触媒粒子21と固体高分子電解質22とが混ざり合ってこれらが三次元に分布するとともに、内部に複数の細孔24が形成された多孔性的触媒層26と導電性多孔質体よりなる電極基材27を含むガス拡散層28により構成される。

【0005】ここで、ガス拡散層28は触媒層26の表面に一定の空間を設けて、電池外部から加湿されて供給される活物質である酸素、水素を触媒層の表面まで運ぶ流路の確保および、カソードの触媒層で生成された水を

触媒層の表面から電池の系外に排出する流路を確保する役目を担っている。

【0006】一方、触媒層26は、触媒粒子21が電子伝導チャネルを形成し、固体電解質22がプロトン伝導チャネルを形成し、細孔24が、触媒層の表面まで運ばれた酸素または水素を電極の深部にまで供給し、電極(カソード)の深部で生成された水を電極の表面に配されたガス拡散層まで排出する供給排出チャネルを形成している。そして触媒層内にこれら3つのチャネルが三次元的に広がり、ガス、プロトン(H<sup>+</sup>)および電子(e<sup>-</sup>)の授受を同時にこなうことのできる三相界面が無数に形成されて、電極反応の場を提供している。

【0007】なお、図2において、23はPTFE(ポリテトラフルオロエチレン)粒子を示し、触媒電極層の細孔内および表面に撥水性を付与する役目を担う。さらに、25は燃料電池の電解質膜としてのイオン交換膜を示す。

## 【0008】

【発明が解決しようとする課題】先に述べたように、ガス拡散層は、触媒層の表面に一定の空間を設けて、電池外部から加湿されて供給される活物質である酸素、水素を触媒層の表面まで運ぶ流路の確保および、カソードの触媒層で生成された水を触媒層の表面から電池の系外に排出する流路を確保する役目を担っている。そのため、導電性多孔質体に水が滞留してガスの拡散性が損なわれることがないように、その導電性多孔質体にPTFE微粒子分散溶液を塗布後、窒素雰囲気中で約300℃の加热乾燥をおこない撥水性を付与して用いる。

【0009】しかし、PTFEは高い撥水性を有するが、それ自体はほとんどガスを透過しないために、導電性多孔質体へのPTFEの塗布量を増やすと、高い撥水性は得られるものの、導電性多孔質体の細孔がPTFE微粒子により閉塞してガスの拡散性が低下する。また、逆にPTFEの塗布量が少ないと高い撥水性が得られず、導電性多孔質体内に加湿されたガスの水が滞留し、やはりガスの拡散性が低下する。

## 【0010】

【問題を解決するための手段】以上に鑑み、本発明は、導電性多孔質体が有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを含むことで、高い撥水性と同時に高いガス拡散性を有するガス拡散層を提供し、燃料電池電極の高性能化をはかるものである。

【0011】一般に、「フッ素樹脂」とは、分子中にフッ素原子を含有する合成高分子の樹脂類をさす。これらのフッ素樹脂は、1) 四フッ化エチレン・ホモポリマー、2) 含フッ素ホモポリマー、3) 含フッ素コポリマー、の3種類のグループに区別される(田中年男 工業材料 36, 101 (1988))。

【0012】また、ここで「フッ素樹脂のフッ素化」とは、フッ素樹脂に含まれる炭素原子に結合しているフッ

素原子以外の原子（例えば、水素原子や塩素原子など）をフッ素原子で置換することをさす。ただし、フッ素樹脂の中には、モノマー分子中のフッ素原子以外の原子がすべてフッ素原子に置換された、ポリ四フッ化エチレンや四フッ化エチレン・六フッ化プロピレンコポリマー等があるが、これらはそれ以上フッ素化できないので、本発明の対象からは除かれる。

【0013】本発明の燃料電池用電極は、固体高分子電解質と触媒粒子とを含む触媒層と、導電性多孔質体を含むガス拡散層とを備える燃料電池用電極において、その導電性多孔質体が、有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性樹脂を含むことを特徴とする。

【0014】また、本発明の有孔性フッ素樹脂は、フッ素樹脂を溶解した溶液の溶媒aを、フッ素樹脂に対して不溶性で、かつ溶媒aと相溶性のある溶媒bで置換する工程を経て作製されることを特徴とする。

#### 【0015】

【発明の実施の形態】本発明の燃料電池用電極の構造について、図を参照しながら以下に説明する。図1は本発明になる燃料電池用電極の概念図である。図1において、31は触媒粒子、32は固体高分子電解質、34は細孔、36は多孔性の触媒層である。多孔性の触媒層36は、触媒粒子31と固体高分子電解質32とが混ざり合ってこれらが三次元に分布するとともに、内部に複数の細孔34が形成されたものである。そして、ガス拡散層38は、有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマー39と導電性多孔質体37より構成される。また、33はPTFE粒子を示し、35はイオン交換膜を示す。

【0016】ここで、有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーは、図1のように導電性多孔質体の全面すべてに配してもよいが、その表層のみに、または、片面のみになど一部に配してもよい。

【0017】このように本発明による燃料電池用電極は、ガス拡散層が高い撥水性と同時に、高いガス拡散性を有する有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを含む導電性多孔質体を備えている。そのため、高い撥水性と同時に高いガス拡散性を兼ね備えた高性能な燃料電池用電極となる。

【0018】本発明の電極において用いられる触媒粒子としては、白金、ロジウム、ルテニウム、イリジウム、パラジウム、オスニウムなどの白金族金属およびその合金粒子、またはこれらの触媒を担持した触媒担持カーボンが適しており、固体高分子電解質としては、イオン交換樹脂からなるものが好ましく、パーカルオロスルフオノン酸またはスチレン-ジビニルベンゼン系のスルfonyl酸型固体高分子電解質が好ましい。

【0019】また、本発明に用いられる導電性多孔質体は、発泡ニッケル、チタン繊維焼結体でもよいが、電子導伝性、および耐酸性などの面で炭素繊維などの焼結体

である炭素材料からなるもの、例えばカーボンペーパーが好ましい。

【0020】ここで、活物質の供給、排出がスムーズに行われるよう有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーの細孔は連続気泡であることが望ましい。また、孔径としては、平均孔径1μm以下、さらに好ましくは0.2μm以下であり、多孔度は45%以上であることが、高い撥水性とガス拡散性を兼ね備える上で好ましい。

10 【0021】緻密な連続気泡が得られる有孔性フッ素樹脂の製法としては溶媒抽出法を用いることが好ましい。すなわち、溶媒aにフッ素樹脂を溶解した溶液の溶媒aを、フッ素樹脂が不溶でかつ溶媒aと相溶性のある溶媒bで置換する工程を経ることにより、フッ素樹脂を溶解した溶液中の溶媒aを抽出して、溶媒aが除去された部分が孔となって有孔性フッ素樹脂を得るものである。

【0022】ここで、本発明に用いるフッ素樹脂は、フッ素樹脂の中に水素や塩素などのフッ素以外の原子含み、何らかの方法によりフッ素化が可能であるフッ素樹脂であり、三フッ化塩化エチレン共重合体(PCTFE)、フッ化ビニリデン共重合体(PVdF)、フッ化ビニル重合体(PVF)などの含フッ素ホモポリマーまたは、エチレン・四フッ化エチレン共重合体(ETFE)、エチレン・三フッ化塩化エチレン共重合体(ECTFE)などの含フッ素コポリマーが好ましいし、これらの混合物でもよい。

【0023】そして、先の溶媒抽出法による有効フッ素樹脂作製の際に、微細で均一な孔が得られることより、PVdFホモポリマー、フッ化ビニリデン・六フッ化プロピレン共重合体(P(VdF-HFP))または、フッ化ビニリデン・四フッ化エチレン共重合体(P(VdF-TFP))などのポリビニリデンフルオライド(PVF)系樹脂が好ましい。中でも、PVdFホモポリマーまたは、P(VdF-HFP)が好ましい。

【0024】フッ素樹脂を溶解する溶媒aとしては、フッ素樹脂を溶解するものであればよく、ジメチルホルムアミド、プロピレンカーボネート、エチレンカーボネート、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネート、エチルメチルカーボネート等の炭酸エステル、ジメチルエーテル、ジエチルエーテル、エチルメチルエーテル、テトラヒドロフラン等のエーテル、ジメチルアセトアミド、1-メチル-2-ピロリジノン、n-メチル-2-ピロリドン(NMP)等が挙げられる。そして、特にPVdFホモポリマーまたは、P(VdF-HFP)をフッ素樹脂として用いるときは、NMPを溶剤として用いると、微細で均一な孔が得られることより好ましい。

【0025】また、抽出用溶媒bとしては水または水とアルコールの混合溶液が安価で好ましい。とくに、有孔性フッ素樹脂の多孔度または、孔径を小さくしたい場合には水とアルコールの混合溶液が好ましい。

【0026】これらの組み合わせにおいて、PVdFホモポリマーまたは、P(VdF-HFP)をn-メチルピロリドン(NMP)に溶解させたものを水または水とアルコールの混合溶液で抽出したものが、孔径の均一性、後のフッ素化で得られる撥水性などの面でもっとも好ましい。

【0027】本発明の有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを配する導電性多孔質体は、フッ素樹脂を溶媒aにより溶解した溶液を、塗布または浸漬などにより導電性多孔質体に含ませた後に、前記フッ素樹脂に対して不溶性で、かつ溶媒aと相溶性のある溶媒bで溶液aを置換して、有孔性フッ素樹脂を有する導電性多孔質体を作製した後、その有孔性フッ素樹脂をフッ素化することにより得られる。

【0028】有孔性フッ素樹脂のフッ素化は、フッ素樹脂の炭素骨格に結合した水素(H)や塩素(Cl)をフッ素(F)と置換反応させることによりなされ、例えば、有孔性フッ素樹脂をフッ素ガスと接触させることでおこなうことができ、その有孔性も維持される。そして、フッ素樹脂の水素(H)や塩素(Cl)とフッ素(F)との置換率により、撥水性を制御することができる。フッ素樹脂もある程度の撥水性を有するが、このようにフッ素樹脂をさらにフッ素化することにより、より高い撥水性が得られる。

【0029】また、本発明の燃料電池用電極は、導電性多孔質体に有孔性フッ素樹脂を配したのち、触媒担持カーボン粒子と固体高分子電解質溶液および必要に応じてはPTFE粒子分散溶液を加えた触媒層のペーストを、はけやスプレーを用いて、またはスクリーン印刷法、ドクターブレード法などによりこの導電性多孔質基体上に直接製膜することにより、また、高分子フィルム上に上記の方法などにより製膜された触媒層をホットプレス法などを用いてこの導電性多孔質基体に転写することにより、有孔性フッ素樹脂を配した導電性多孔質体と触媒層とを接合した後、導電性多孔質体に配された有孔性フッ素樹脂をフッ素化して作製される。

【0030】または、導電性多孔質体に有孔性フッ素樹脂を配したのち、このフッ素樹脂をあらかじめフッ素化して、有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られたポリマーを配する導電性多孔質体を作製した後、触媒担持カーボン粒子と固体高分子電解質溶液および必要に応じてはPTFE粒子分散溶液を加えた触媒層のペーストを、はけやスプレーを用いて、またはスクリーン印刷法、ドクターブレード法などによりこの導電性多孔質基体に直接製膜することにより、また、高分子フィルム上に上記の方法などにより製膜された触媒層をホットプレス法などを用いてこの基材上に転写し、有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを含む導電性多孔質体と触媒層とを接合する方法がある。

【0031】または、イオン交換膜上に上記の方法など

を用いて触媒層を接合した後、さらにその外側にあらかじめ有孔性樹脂を配した導電性多孔質体をホットプレスまたは圧接する方法などがある。

【0032】

【実施例】以下、本発明を好適な実施例を用いて説明する。

【0033】【実施例1】導電性多孔質体のカーボン電極基材(0.5mm厚、平均纖維系10μm、平均細孔径10μm、多孔度75%)にP(VdF-HFP)

(HFP 6wt%)の濃度が20wt%となるようにNMPに溶解させた溶液を真空含浸させた後、水の中に10分間浸漬して、有孔性のP(VdF-HFP)樹脂を配する導電性多孔質体のカーボン電極基材を得た。それを、フッ素ガスが10%で、窒素ガスが90%の混合ガス雰囲気に20分間放置し、P(VdF-HFP)の有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを配する多孔質体のカーボン電極基材を作製した

【0034】さらに、白金担持カーボン(田中貴金属製、10V30E:Valcan XC-72に白金を30wt%担持)と固体高分子電解質溶液(アルドリッヂ社製、ナフィオン5wt%溶液)およびPTFE粒子分散溶液(三井デュポンフロロケミカル社製、テフロン30J)よりなる触媒層のペーストを、スプレーにより先の多孔質体のカーボン電極基材上に塗布し、燃料電池用電極Aを得た。電極Aの白金量は、約1.0mg/cm<sup>2</sup>となるように、ペースト作製時の白金担持カーボンの量および塗布量を調整した。

【0035】さらに、電極Aをホットプレス(140°C)にてイオン交換膜(デュポン社製、ナフィオン、膜厚約50μm)の両面に接合し、燃料電池の単セルに組んでセルAを得た。

【0036】【比較例1】PTFE分散溶液(三井デュポンフロロケミカル製、テフロン30J)原液を塗布することで撥水性を施した導電性多孔質体のカーボン電極基材(0.5mm厚、平均纖維系10μm、平均細孔径10μm、多孔度75%)に、白金担持カーボン(田中貴金属製、10V30E:Valcan XC-72に白金を30wt%担持)と固体高分子電解質溶液(アルドリッヂ社製、ナフィオン5wt%溶液)およびPTFE粒子分散溶液(三井デュポンフロロケミカル社製、テフロン30J)よりなる触媒層のペーストを、スプレーにより塗布し、燃料電池用電極Bを得た。電極Bの白金量は、約1.0mg/cm<sup>2</sup>となるように、ペースト作製時の白金担持カーボンの量を調整した。

【0037】さらに、電極Bをホットプレス(140°C)にてイオン交換膜(デュポン社製、ナフィオン、膜厚約50μm)の両面に接合し、燃料電池の単セルに組んでセルBを得た。

【0038】これらのセルの供給ガスに酸素、水素を用いた際の電流-電圧特性を図3に示す。運転条件は、供

給ガス圧は2気圧で、それぞれ80°Cの密閉水槽中でパーリングすることで加湿した。そして、セルの運転温度は75°Cとし、各電流値での測定時の保持時間は10分とした。

【0039】図3より、本発明によるセル(A)は、従来のもの(B)に比べて、高電流密度領域において出力電圧が高いことがわかる。これは本発明による電極は、多孔質体のカーボン電極基材がP(VdF-HFP)をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを含んでいるために、高い撥水性とガス拡散性を同時に合わせ持っているが、従来の電極は、導伝性多孔質体のカーボン電極基材にPTFE微粒子を塗布したため、高い撥水性を有するものの、電子導伝性基材の細孔がPTFE微粒子により閉塞してガスの拡散性が低いためである。

## 【0040】

【発明の効果】固体高分子電解質と触媒粒子とを含む触媒層と、導電性多孔質体を含むガス拡散層とを備える燃料電池用電極において、本発明による、導電性多孔質体が有孔性フッ素樹脂をフッ素化して得られた有孔性ポリマーを含むことを特徴とする燃料電池用電極を用いれば、高い撥水性と同時に、高いガス拡散性を合わせ持つ

ガス拡散層を有する電極となり、高電流密度領域においても高い出力を得ることができる高性能な燃料電池の製造が可能となる。

## 【0041】

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による燃料電池用電極の概念図。

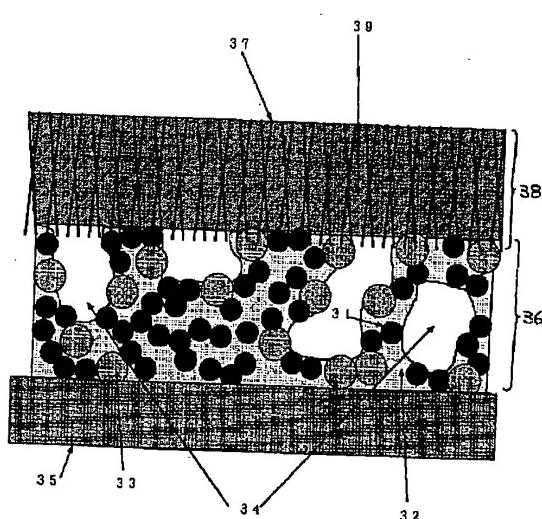
【図2】従来の燃料電池用電極の概念図。

【図3】本発明による燃料電池用電極と、比較例の燃料電池用電極を使用した燃料電池の電流一電圧特性を示す図。

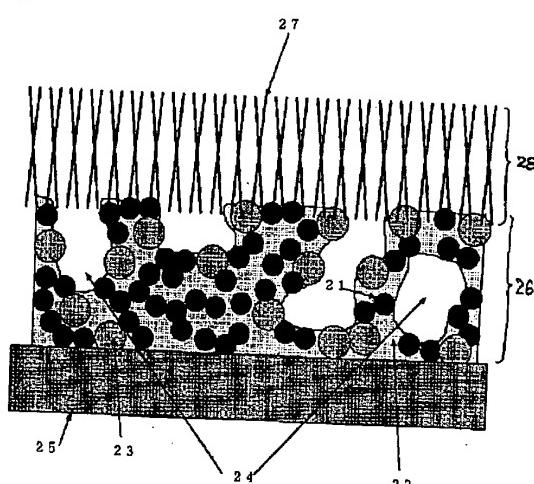
## 【符号の説明】

- 31 触媒粒子
- 32 固体高分子電解質
- 33 PTFE粒子
- 34 細孔
- 35 イオン交換膜
- 36 多孔性触媒層
- 37 導電性多孔質体
- 38 ガス拡散層
- 39 有孔性ポリマー

【図1】



【図2】



特(6)2000-228206 (P2000-228206 A)

【図3】

